*Predmet:* TEHNOLOGIJA DRVOPRERADE

*Obrazovni profil:*Tehničar drvoprerade

*Razred i odjeljenje:* III8

*Školska godina:* 2019/2020.godina

*Datum realizacije:* 30.03-23.04.2020.god.

 *Nastavnik*: Husein Sinanović

 Obnavljanje gradiva iz prethodne nastavne jedinice (Otklanjane grešaka

 nastale prilikom lakiranja)

***Nastavna tema:* POVRŠINSKA OBRADA DRVETA**

 ***Nastavna jedinica-lekcija:* Uređaji za sušenje lakova i greške pri**

 **lakiranju ( utvrđivanje)**

 Uredjaji za sušenje lakiranih površina su:

* Protočne komore-sušare,
* Neprotočne komore-sušare (predmet sušenja je statičan)

 Ubrzano sušenje lakova zavisi od ovih načina sušenja:

* Grijanje povećanom temperaturom vazduha,
* Grijanje infra-crvenim zracima,
* Otvrdnjavanje poliesterskog laka zračenjem ultravioletnim zracima.

 Greške prilikom lakiranja mogu biti:

 -slivanje laka-odstranjuje se ravnomjernim nanošenjem

-lakirana površina je hrapava-odstranjuje se razredjivanjem laka,

-visok viskozitet laka (lak je dosta gust)-treba laku dodati razredjivača,

-nizak viskozitet laka (lak je rijedak)-treba dodati laka.

 Greške koje se javljaju prilokom sušenja laka su:

-mjehuri po površini-odstranjivanje mjehura vrši se tako što

 se mjehurovi izbruse i ponovo se nanosi lak,

-krateri po površini-odstranjuju se isto kao i mjehurovi,

-hrapavost lakirane površine-to se javlja poslije prvog sloja laka,

 Odstranjuje se kada se ta površina izbrusi sa sitnijim brusnim

papirom i ista se površina ponovo lakira.

* Koji su uredjaji za sušenje lakova?
* Koji su načini sušenja lakova?
* Od čega zavisi kvalitet lakiranja?
* Koje su greške prilikom sušenja laka i kako se otklanjaju?

 Domaći zadatak: Napisati u sveskama ukratko o uredjajima za sušenje

 i o greškama prilikom lakiranja