**Škola**: Srednja stručna škola –Rožaje

 **Predmetni nastavnik**: Tafil Muric

 **Predmet**: Limarske konstrukcije

  **Odjeljenje**: ***II-8***

 **Nastavna jedinica**: Elementi vara i vrste šava

 **Redni br.casa**: ***49***

 ***Елементи вара***

1.основни материјал
2.шав - настао мешањем основног и додатног материјала
3.зона утицаја топлоте (ЗУТ) - основни материјал који је хлађењем претрпео структурне промене
4.корен шава - код више пролаза прво се уради
5.граница шава - докле иде последњи пролаз



 У зони шава топи се основни материјал и меша са истопљеним додатним материјалом (уколико га има). Завар обухвата зону у којој долази до промене структуре основног материјала.

**У зависности од квалитета завареног споја, заваривање може бити**

* нормално (N),
* ​фино (F) и

специјално (S) - које се изводи у средини са инертним гасовима, чиме се спречава утицај оксидације

 *Врсте шавова*Припремљени жљеб у процесу заваривања топљењем може да се испуни у једном или у више пролаза, или у више слојева, што првенствено зависи од дебљине основног материјала..

 Облици најчешће коришћених жљебова и одговарајућих шавова

 **Врсте шавова према облику лица** шава разликују се равни, удубљени и испупчени шавови.



 Зависно од **међусобног положаја делова** који се заварују, основне врсте заварених спојева су сучеони, преклопни, ивични,Т спојеви



У зависности од **положаја,** заваривање може да буде у хоризонталном, хоризонтално-вертикалном, вертикалном и надглавном положају,  Положаји заваривања који нису хоризонтални, зову се принудни.

