*Predmet:* TEHNOLOGIJA DRVOPRERADE

*Obrazovni profil:*Tehničar drvoprerade

*Razred i odjeljenje:* IV6

*Školska godina:* 2019/2020.godina

*Datum realizacije:* 13.-17.04.2020.god.

*Nastavnik*: Husein Sinanović

***Nastavna tema:* CAD-CAM TEHNOLOGIJA**

***Nastavna jedinica-lekcija:* 56 čas Postprocesiranje predmeta u**

**u CAD tehnologiji.**

Postprocesiranje putanje alata je proces dobijanja programa mašinske obrade

za konkretnu mašinualatku. Postprocesiranjem se opšti podaci o putanji

alata prilagođavaju specifičnostima pojedinačne kombinacije alatna mašina – upravlјačka jedinica. Postprocesorje softverski proizvod koji prevodi ulazni

*APT* kod u izvšni *CNC* program.

Završna faza programiranja CNC mašina alatki primjenom kompjutera je postprocesiranje. Postprocesiranje je procedura j kojom se uz pomoćpostprocesora iz CL dadoteke dobija NC kod )G-kod.Postprocesor je program koji za tačno određenu kombinaciju mašine alatke i upravljačke jedinice generiše G-kod

***Nastavna jedinica-lekcija:* 57 čas Prenošenje programa i demonstracija obrade kod CAD tehnoogije.**

Za radni predmet potrebno je izvršiti automatsko programiranje primjenom CAD/CAM sistema CATIA V5..

Za automatsko programiranje izabranog dijela odabran je CAD/CAM sistem CATIA V5 koji predstavlja program za kolaborativno projektovanje nove generacije koji neprimjetno integriše sve aspekte procesa razvoja proizvoda. To obuhvata simultanu upotrebu podataka i geometrijskih informacija polazeći od koncepta proizvoda pa sve do definicije proizvodnog procesa.

U središtu programa CATIA V5 integrisane su asocijativne strukture

Prije samog generisanja CNC programa (G koda) koji, kao što je već pomenuto predstavlja izlaz iz CAM sistema potrebno je izabrati odgovarajuće parametre, kao što su:

• izbor CAD/CAM sistema na kome će se izvršiti automatsko programiranje, • izbor CNC mašine, • izbor alata i • izbor procesa obrade koji će se primijeniti na najbolji mogući način.

Pitanja za provjeru znanja:

-Koja je završna faza programiranja CNC mašina?

-Nabroj parametre za izlazak iz CAM sistema.

Domaći zadatak: Opisati proces postprocesiranja i demonstracije obrade.