**Škola :** SSS-Rožaje

 **Nastavnik :** Samet Murić

 **Predmet :** Praktična nastava

 **Razred :** IV2

 **Redni br.casa:** 182-183

 **Nastavna jedinica :** Kontrola podmazivanja mehanički djelova

 **Tip časa :**Vježba

 Kontrola podmazivanja mehanički djelova

 Zadatak podmazivanja je da smanji habanje dodirnih površina na mestu kontakta, odnosno da

trenje i habanje bude neznatno,tj. što manje.

• Pored ove primarne funkcije podmazivanje ima i ulogu zaštite radnih površina od korozije, smanjenje buke, odvo

đenje toplote kao i eventualna zaštita od prodora ne čistoće.

• Kao sredstva za podmazivanje koriste se tehničke masti,ulja, au specijalnim slučajevima i

čvrsta maziva. Opterećenje , učestalosti obrtanja i radna temperatura igraju odlučujuću ulogu pri izboru

načina i sredstva za podmazivanje .

Neophodno je nekada i svakodnevno provjeriti da li djelovi koji su neprekidnom kontaktu kao

npr.zupčanici se griju u toku rada što automatski ukazuje da sredstvo za podmazivanje nije dobro.

 Te ga treba zamjeniti bilo da se radi o ulju ili masti-

 Osnovna uloga kontrole zasniva se na tome da djelovi koji su u sklopu odnosno neposradnom kontaktu

Imaju duži vijek trajanja a samim tim i duži vijek trajanja sistema

Postoje dnevne nedeljne i mjesečne kontrole djelova koji se podmazuju a sve u zavisnosti od namjene djelova.

Ako je mjesto djelova koje se kontroliše podmazuje se pomoću masti na kućištu moraju postojati mazalice

prek kojih se mast ubacuje do djelova koji su u neposrednom kontaktu. A koje upitanju sredstvo podmazivanja

 ulje onda ukoliko je mala količina treba doliti ulja ,ili pak zamjeniti novim uljem kompletnu količinu..

Treba voditi računa da se koriste što kvalitetnija sredstva za podmazivanje.